



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W OLSZTYNIE**

Olsztyn, 8 lutego 2022 r.

WOOŚ.4220.796.2021.KT.3

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 1, a także ust. 3 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373, z późn. zm.), a także § 3 ust. 1 pkt 14 i 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), w związku z art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, z późn. zm.), nawiązując do pisma Burmistrza Olecka z 15 grudnia 2021 r., znak: GKO.6220.26.2021, po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia, złożonego przez pełnomocnika – Panią Martę Klimas-Haczkowską, w imieniu Inwestora – NEW MBK Sp. z o.o., ul. Wiejska 12B, 19-400 Olecko,

wyrażam opinię, że dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i uruchomieniu zakładu produkcji naczep przy ul. Przemysłowej w Olecku, działka nr 1309/5 obręb 2, nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

UZASADNIENIE

Burmistrz Olecka, zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373, z późn. zm.), zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, pismem z 15 grudnia 2021 r., znak: GKO.6220.26.2021 (data wpływu do RDOŚ w Olsztynie: 20.12.2021 r.) o wyrażenie opinii w sprawie potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla wymienionego w sentencji przedsięwzięcia i określenie ewentualnego zakresu raportu o oddziaływaniu na środowisko. Do wymienionego pisma dołączono m.in. kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, kartę informacyjną przedsięwzięcia (KIP) wraz z uzupełnieniem do KIP oraz informację, że na terenie objętym wnioskiem obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, pismem z 22 grudnia 2021 r., znak: WOOŚ.4220.796.2021.KT.1, na podstawie art. 64 ust. 2 i 2a ww. ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku..., zwrócił się do Burmistrza Olecka o przedłożenie: wypisu i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego oraz oświadczenia wraz z uzasadnieniem, czy wnioskodawca jest podmiotem zależnym od jednostki samorządu terytorialnego, dla której organem wykonawczym w rozumieniu art. 24m ust. 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym jest organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Burmistrz Olecka przy piśmie z 5 stycznia 2022 r., znak: GKO.6220.26.2021, przedłożył oświadczenie, że wnioskodawca nie jest podmiotem zależnym od jednostki samorządu terytorialnego, a przy piśmie z 19 stycznia 2022 r. przedłożono wypis i wyrys z obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego – Uchwała Nr BRM.0007.83.2021 Rady Miejskiej Olecku z dnia 27 sierpnia 2021 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w miejscowościach Lesk i Olecko - teren położony pomiędzy ul. Kościuszki

a linią kolejową (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. poz. 5144). Przedmiotowa działka nr 1309/5 obejmuje obszary oznaczone w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego jako 3P – tereny zabudowy produkcyjnej oraz 4KDL – tereny dróg lokalnych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, pismem z 19 stycznia 2022 r., znak: WOOŚ.4220.796.2021.KT.2, wezwał Inwestora do złożenia wyjaśnień i uzupełnienia informacji zawartych w KIP. Uzupełnienie przedłożono pismem z 2 lutego 2022 r. (data wpływu do RDOŚ w Olsztynie: 4.02.2022 r.).

Planowane przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 14 i 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) zakwalifikowano do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, tj.

- *instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników;*
- *instalacje do produkcji lub montowania pojazdów mechanicznych lub produkcji silników.*

Po przeanalizowaniu załączonej karty informacyjnej przedsięwzięcia oraz uwzględnieniu łącznych uwarunkowań określonych w art. 63 ust. 1 ww. ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku..., a w szczególności rodzaju, charakteru, usytuowania oraz skali możliwego oddziaływania przedsięwzięcia stwierdzono, że dla planowanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa inwestycja dotyczyć będzie budowy i uruchomienia zakładu produkcji naczep do transportu łodzi przy ul. Przemysłowej w Olecku, działka nr 1309/5 obręb 2. Teren działki przeznaczonej na realizację przedmiotowej inwestycji zajmuje obszar 3,1107 ha i jest zaliczony do następujących użytków gruntowych: grunty orne klasy IVb – zajmują powierzchnię 2,9944 ha oraz grunty orne klasy IV – powierzchnia 0,1163 ha.

Przedmiotem inwestycji jest budowa hali produkcyjnej, wyposażonej w linię technologiczną do produkcji naczep. Dane dotyczące powierzchni zabudowy budynku produkcyjnego przedstawiają się następująco: cały budynek składa się z dwóch zestawionych ze sobą brył na planie prostokąta - większej o wymiarach 124,12 m x 36,14 m i mniejszej o wymiarach 84,66 m x 6,08 m, jego powierzchnia zabudowy wynosi 5000,42 m². Teren, na którym planuje się realizację inwestycji jest uzbrojony w sieć elektroenergetyczną, wodociągową oraz kanalizacyjną. Na działce nie ma budynków. Od kilku lat teren wykorzystywany jest jako magazyn jachtów gotowych, które produkuje sąsiadująca stocznia jachtowa. Wraz z rozpoczęciem realizacji przedmiotowej inwestycji zostanie zakończony proces przechowywania jachtów na przedmiotowej działce.

Inwestorem planującym inwestycję jest firma NEW MBK Sp. z o.o. W KIP wskazano, że właściciele firmy od 20 lat zajmują się transportem ładunków ponadnormatywnych, w tym jachtów, które z racji swojej budowy są bardzo wymagającym produktem w przewozach długodystansowych. Od wielu lat współpracuje ze stoczniami jachtowymi w Polsce i na terenie Unii Europejskiej. Z racji współpracy ze stoczniami, a także doświadczeniem wspólników w zakresie przemysłowej produkcji jachtów, od dłuższego czasu Spółka działa w obszarze usprawnień i modyfikacji naczep do transportu łodzi. Stocznie i firmy transportowe poszukują rozwiązań technicznych umożliwiających przewóz na standardowej naczepie jak najwyższego ładunku, chcą także zlikwidować puste kursy powrotne naczep transportujących jachty. Odpowiedzią na te potrzeby mają być nowoczesne naczepy produkowane przez NEW MBK Sp. z o.o. w ramach przedmiotowej inwestycji. Wg koncepcji Inwestora, po dowiezieniu jachtu do celu, na odpowiednio skonstruowanej i wykonanej naczepie, w drodze powrotnej będzie można transportować inny jacht o dowolnych wymiarach, ponieważ naczepa będzie uniwersalna.

Teren inwestycji sąsiaduje z terenami wykorzystywanymi przemysłowo, za wyjątkiem sąsiedztwa od północnego-wschodu, którym są grunty orne. Od północnego-zachodu sąsiaduje z terenami, na których działają firmy zajmujące się produkcją okuć jachtowych i innych metalowych elementów wyposażenia jachtów oraz produkcją m.in. mebli, obić do jachtów. Od strony południowej teren inwestycji sąsiaduje natomiast ze stoczną jachtową. Branża, której dotyczy inwestycja jest zbieżna z charakterem jej otoczeniem.

Etap realizacji planowanej inwestycji wiązać się będzie z emisją hałasu i zanieczyszczeń do powietrza, których źródłem będą maszyny, urządzenia i samochody wykorzystywane przy budowie. Inwestor zakłada, że budowa trwać będzie 12 miesięcy. Na etapie realizacji inwestycji prowadzone będą prace związane z przygotowaniem terenu pod budowę. W związku z tym będzie wykorzystywany sprzęt budowlany taki jak: koparki, ładowarki, koparko-ładowarki, spycharki używane w celu realizacji prac ziemnych, samochody ciężarowe samowyładowcze do transportu materiałów budowlanych oraz dźwigi samojezdne. Prace prowadzone będą tylko w porze dziennej, tzn. w godzinach od 6:00 do 22:00. Oddziaływanie związane z fazą budowy będzie miało charakter lokalny i ustąpi niezwłocznie po zakończeniu prac budowlanych.

Na etapie realizacji inwestycji woda zużywana będzie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników budowlanych oraz na cele budowlane. Zaplecze budowy zostanie wyposażone w szczelne sanitariaty, których zawartość będzie usuwana przez uprawnione podmioty. Ponadto zaplecze budowy zostanie zorganizowane tak, aby zabezpieczyć podłoże przed zanieczyszczeniem poprzez:

- utwardzenie terenu, na którym będzie zlokalizowane zaplecze - strefy, w których będzie zlokalizowany postój maszyn, pojazdów pracujących na budowie, miejsca parkingów dla pracowników, miejsca tankowania pojazdów, miejsca przechowywania materiałów niebezpiecznych (np. paliwa, materiały smarne, rozpuszczalniki, farby), miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą uszczelnione (wyłożone materiałami izolacyjnymi) przed ewentualnym przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska gruntowo-wodnego;
- odpady będą segregowane i magazynowane w wydzielonym miejscu, odbierane przez uprawnione podmioty;
- sprzęt wykorzystywany podczas budowy będzie spełniał wymagane normy i będzie w dobrym stanie technicznym, jednak w razie wycieku substancji ropopochodnych stosowane będą środki do ich neutralizacji.

Przeprowadzenie inwestycji nie wymaga wycinki drzew i krzewów. Na terenie działki szczerunkowo występuje roślinność ruderalna. Zarówno przemysłowy charakter działki i jej otoczenia, jak i jej dotychczasowe wykorzystanie (magazyn gotowych jachtów) nie stwarzają warunków sprzyjających zasiedlaniu przez zwierzęta.

Proces produkcji naczep do przewozu jednostek pływających składać się będzie z następujących procesów: wytwarzanie ramy naczepy, wytwarzanie elementów podporowych i dodatkowego wyposażenia naczepy, wytwarzanie elementów wypełnienia podłogi naczepy, montaż osi, montaż zawieszenia pneumatycznego, montaż układu hamulcowego, montaż instalacji pneumatycznej, montaż instalacji elektrycznej, badania układu hamulcowego, montaż dodatkowego osprzętu, kontrola jakości wytworzonej naczepy.

Hala produkcyjna będzie podzielona na 7 funkcjonalnych gniazd odpowiadających poszczególnym etapom produkcji:

- W pierwszym gnieździe obróbkowym będzie realizowane cięcie i gięcie elementów z arkusza blachy - wymagane maszyny to ploter tnący np. przecinarka laserowa, prasa krawędziowa, gilotyna, wciągnik słupowy z chwytakiem magnetycznym lub podciśnieniowym.
- W drugim gnieździe odbywać się będzie wytwarzanie detali z użyciem technologii ubytkowych poprzez toczenie, frezowanie i cięcie - wymagane maszyny: przecinarka taśmowa lub ramowa, tokarka CNC, frezarka CNC.
- W trzecim gnieździe planuje się pozycjonowanie wykonanych detali i łączenie ich w prefabrykaty - wymagane wyposażenie: stoły spawalnicze spawarki MIG/MAG, TIG, wyciągi spawalnicze - drobne narzędzia ślusarskie.
- W czwartym gnieździe przewidziany jest montaż elementów ramy tworzących konstrukcję strukturalną - wymagane wyposażenie: suwnica, stanowisko montażowe, obrotnica, spawarki MIG/MAG, TIG, wyciągi spawalnicze, stanowisko do prostowania termiczno-mechanicznego ram.
- W piątym gnieździe zaplanowano przygotowanie ram do malowania oraz zabezpieczenia poprzez śrutowanie - wymagane wyposażenie: wózek widłowy lub suwnica, komora śrutownicza, drobny sprzęt ślusarski, elektronarzędzia.

- Szóste gniazdo to miejsce montażu osi, zawieszenia, układu hamulcowego, niezbędnych instalacji - wymagane wyposażenie: wózek widłowy lub suwnica, drobny sprzęt ślusarski, elektronarzędzia.
- W siódmym gnieździe zaplanowana jest kontrola poprawności działania poszczególnych mechanizmów i układów naczepy - wymagane wyposażenie: stanowisko diagnostyczne do kontroli układu hamulcowego i układu zawieszenia, drobny sprzęt ślusarski, elektronarzędzia, wózek widłowy lub ciągnik siodłowy.

Przy wjeździe do hali znajdować się będzie stanowisko przyjęcia i dostaw oraz podręczny magazyn części. Tam też przewidziane są miejsca buforowe na naczepy, oczekujące na dalsze etapy produkcji, bądź transport zakładów zewnętrznych.

Na etapie eksploatacji procesy cięcia arkuszy oraz spawania będą się odbywały w systemie zamkniętym. Przy danym stanowisku wszelkie zanieczyszczenia w postaci pyłów będą „łapane” w miejscowe, przenośne odciągi z systemem filtracji pyłów. Nieznaczna emisja wynikająca ze spawania oraz cięcia będzie się odbywała w sposób niezorganizowany. Ze względu na zastosowanie systemu odciągów miejscowych, mobilnych, z systemem zamkniętym, bez wyrzutu na zewnątrz wszelkie zanieczyszczenia będą wyłapywane przez filtry.

Jednym ze źródeł emisji będzie śrutowanie. Przewiduje się do tego celu komorę śrutowniczą, która będzie posadowiona w hali produkcyjnej (gniazdo nr 2). Komora zasadnicza będzie wykonana z konstrukcji stalowej obudowanej płytami warstwowymi z rdzeniami styropianowymi (75 mm). Takie poszycie gwarantuje właściwą izolację akustyczną i termiczną. Przewiduje się 2 stanowiska czyszczące. Ścierniwem czyszczącym będzie śrut stalowy. System recyrkulacji ścierniwa służy do transportowania, separacji (regeneracji), magazynowania i podawania ścierniwa w procesie czyszczenia strumieniowo-ściernego. W skład systemu wchodzi:

- 1) Zbiornik zsypany podłogowy: umieszczony w zagłębieniu podnośnika kubełkowego. Odbiera bezpośrednio z podłogi komory roboczej ścierniwo wykorzystane w procesie czyszczenia. Ścierniwo ze zbiornika zsypanego transportowane jest do zbiornika zasypowego poprzez podnośnik kubełkowy.
- 2) Podnośnik kubełkowy, który posiada otwory inspekcyjne pozwalające na łatwy dostęp do pasa i kubełków. Praca podnośnika jest tak sterowana aby nie startował obciążony, a ścierniwo jest nasypane już na pracujący układ. Podnośnik jest wyposażony w silnik elektryczny o mocy 1,1 kW.
- 3) Separator ścierniwa z sitem obrotowym połączony jest z podnośnikiem kubełkowym i instalacją odpylającą komorę, co gwarantuje oczyszczenie ścierniwa z zanieczyszczeń pyłowych. Oczyszczony śrut opada do zbiornika zasypowego, a pyły są separowane do zbiornika zrzutowego zanieczyszczeń.
- 4) Zbiornik zasypowy: umieszczony nad oczyszczarkami, wyposażony w leje zasypowe wraz z zaworami zabezpieczającymi. Spełnia funkcję magazynowania oczyszczonego ścierniwa. Pojemność min. 800 l pozwala na magazynowanie kilku oczyszczarek ścierniwa. Stąd następuje wypełnienie oczyszczarki, a później kolejne wykorzystanie ścierniwa, które jest w ciągłym obiegu. W zbiorniku zastosowany jest obrotowy czujnik poziomu ścierniwa, który uruchamia rozłączenie podłoga zgarniająca (lub zbiornik podłogowy) - podnośnik kubełkowy w momencie napełniania zbiornika zasypowego. Taki system pozwala na uniknięcie ewentualnej awarii oraz na oszczędność energii elektrycznej.

W procesie śrutowania do powietrza będzie emitowany pył. Przyjmuje się, że podczas dwuzmianowej pracy zakładu śrutowanie będzie zachodziło przez ok. 12 h na dobę. Redukcja zanieczyszczeń ze śrutowania odbywa się w odpylaczu komorowym, posadowionym w maszynowni, wykonany na bazie filtrów patronowych - poliestrowych, oczyszczanych impulsami sprężonego powietrza.

Głównym źródłem emisji będzie proces nanoszenia powłok lakierniczych i suszenia elementów stalowych naczepy. Proces będzie zachodził w zamkniętej kabinie lakierniczej, z zastosowaniem metody natrysku. Elementy do lakierowania będą umieszczone na podeście. Lakierowanie będzie się odbywało ręcznie przy użyciu pistoletu. Przewiduje się nie więcej niż 4h lakierowania na zmianę, a w przypadku pracy dwuzmianowej lakierowanie nie przekroczy 8h na dobę. Oczyszczanie powietrza będzie zachodziło poprzez kilkustopniową filtrację. Filtry

pozwalają na wychwytywanie cząstek stałych i ciekłych preparatów. Filtr węglowy pozwoli w dużym stopniu ograniczyć emisję LZO.

Na potrzeby centralnego ogrzewania wykorzystane zostanie kotłownia gazowa: w części socjalnej - tradycyjne grzejniki płytowe, w części produkcyjnej - nagrzewnice wodne. Zaplanowano zastosowanie niskoemisyjnego paliwa, pod względem emisji gazów i pyłów do powietrza - gazu ziemnego.

Na etapie eksploatacji inwestycji emisja hałasu spowodowana będzie pracą silników spalinowych pojazdów dostarczających komponenty i materiały (min. stal i blacha) do produkcji, którą będzie prowadził zakład. Rozładunek ww. materiałów będzie następował wewnątrz hali. Powyższe oznacza, że hałas rozładunku zostanie stłumiony przez otoczenie hali, przez co na zewnątrz budynku nie wystąpi lub wystąpi w minimalnym natężeniu. Obróbka metali, spawanie, śrutowanie i lakierowanie odbywać się będzie w specjalnych komorach do tego przeznaczonych. Komory te stanowią integralny element wyposażenia gniazd produkcyjnych, w których realizowane będą wskazane procesy. A zatem hałas spowodowany tymi czynnościami będzie wytłumiony bryłami kabin, a następnie przez zabudowę hali. Można zatem stwierdzić, że w zasadzie uciążliwość hałasu ze względu na procesy produkcyjne nie będzie występowała poza obręb budynku.

Na etapie eksploatacji potrzeby energetyczne w większości będą zaspokajane poprzez energię odnawialną. Inwestor zamontuje panele fotowoltaiczne o mocy dostosowanej do potrzeb wytwórczych zakładu. Montaż paneli fotowoltaicznych planuje się na dachu budynku projektowanego zakładu.

Planowane przedsięwzięcie dotyczące produkcji naczeł do transportu łodzi realizowane jest na terenie przemysłowym zbieżnym z charakterem otoczenia (wśród producentów branży stoczniowej), nie przewiduje się jednak, aby realizacja planowanego przedsięwzięcia wpłynęła na kumulację oddziaływań w takim stopniu, aby doprowadzić do negatywnych oddziaływań na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie się przyczyniać do pogłębienia zmian klimatu, jak również jest przystosowane do postępujących zmian klimatu poprzez zastosowanie energooszczędnych technologii do budowy, organizacji pracy zakładu i ogrzewania, co potwierdzają m.in. następujące założenia inwestycji:

- w celu realizacji inwestycji wybrano teren o przeznaczeniu przemysłowym (od kilku lat wykorzystywany jest jako magazyn jachtów gotowych), pozbawiony drzew;
- budynek zostanie ocieplony, co zapobiegnie nadmiernemu zużyciu energii przeznaczonej na ogrzanie hali (oszczędzanie gazu) i wybudowany w technologii przewidującej użycie materiałów wytrzymałych, obojętnych lub przyjaznych środowisku;
- w budynku zostanie zastosowana wentylacja mechaniczna z odzyskiem ciepła (oszczędność energii);
- budynek hali zostanie wyposażony w panele fotowoltaiczne zamontowane na dachu, co pozwoli na wykorzystanie energii słonecznej do zaopatrzenia zakładu w prąd;
- źródłem ciepła dla budynku będzie kocioł gazowy z zamkniętą komorą spalania, ciepła woda użytkowa przygotowywana będzie w pojemnościowym podgrzewaczu ciepłej wody użytkowej. Wnioskodawca dołoży wszelkich starań aby instalacja grzewcza zużywała jak najmniej paliwa, zastosuje energooszczędny kocioł, emitujący zanieczyszczenia w najniższym z możliwych zakresie. Wnioskodawca zapewnił sobie również alternatywne źródło zaopatrzenia w energię użytkową do przygotowania ciepłej wody użytkowej, ponieważ istnieje możliwość zastosowania alternatywnego źródła energii poprzez współpracę projektowanego konwencjonalnego źródła ciepła w systemie biwalentnym wraz z kolektorami słonecznymi;
- ponad 70% powierzchni działki objętej inwestycją pozostanie biologicznie czynna, w związku z tym działka będzie odbierać całość wód opadowych;
- projektowana linia produkcyjna będzie wykorzystywać nowoczesne technologie, stosowane surowce i komponenty będą spełniać normy wymagane prawem, także normy w zakresie ochrony środowiska. Zastosowane rozwiązania pozwolą na przestrzeganie norm emisji gazów i pyłów do powietrza oraz zminimalizowanie ilości wytwarzanych odpadów;

- celem inwestycji jest uruchomienie produkcji i wprowadzenie na rynek nowoczesnych, uniwersalnych naczep, które pozwolą zniwelować liczbę przejazdów powrotnych bez załadunku (oszczędność paliw).

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest na obszarze dorzecza Wisły, dla którego opracowano Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz. U. z 2016 r. poz. 1911). Przedsięwzięcie realizowane będzie w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych rzecznych (JCWP) o nazwie „Jegrznia (Lega) od wpływu do jeziora Olecko Wielkie do wypływu z jeziora Olecko Małe” (europejski kod: PLRW20002526261539), a także w obszarze jednolitej części wód podziemnych (JCWPd), oznaczonej europejskim kodem PLGW200032.

Z planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły wynika, że wymieniona powyżej jednolita część wód powierzchniowych posiada status naturalnej części wód, jej stan oceniono jako zły i wskazano, że osiągnięcie celu środowiskowego jest zagrożone. Celem środowiskowym dla analizowanej jednolitej części wód jest osiągnięcie co najmniej dobrego stanu ekologicznego oraz co najmniej dobrego stanu chemicznego. Termin osiągnięcia celu środowiskowego wydłużono ze względu na brak możliwości technicznych. W PGW wskazano, że w zlewni JCWP nie zidentyfikowano presji mogącej być przyczyną występujących przekroczeń wskaźników jakości. Konieczne jest dokonanie szczegółowego rozpoznania przyczyn w celu prawidłowego zaplanowania działań naprawczych. Rozpoznanie przyczyn nieosiągnięcia dobrego stanu zapewni realizacja działań na poziomie krajowym: utworzenie krajowej bazy danych o zmianach hydromorfologicznych, przeprowadzenie pogłębionej analizy presji pod kątem zmian hydromorfologicznych, opracowanie dobrych praktyk w zakresie robót hydrotechnicznych i prac utrzymaniowych wraz z ustaleniem zasad ich wdrażania oraz opracowanie krajowego programu renaturalizacji wód powierzchniowych.

Stan ilościowy i chemiczny zidentyfikowanej jednolitej części wód podziemnych oceniono natomiast jako dobry i wskazano, że osiągnięcie celu środowiskowego nie jest zagrożone. Dla jednolitych części wód podziemnych będących w co najmniej dobrym stanie ilościowym i chemicznym celem środowiskowym będzie utrzymanie tego stanu.

Woda na potrzeby zakładu będzie pobierana z wodociągu miejskiego zlokalizowanego w Olecku przy ul. Przemysłowej. Na etapie eksploatacji inwestycji woda nie będzie wykorzystywana do celów technologicznych a zatem zużycie wody będzie wyłącznie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników. Ścieki sanitarne odprowadzane będą do kolektora kanalizacji sanitarnej przy ul. Przemysłowej.

Proces produkcyjny związany będzie głównie z obróbką stali – wycinanie elementów, ich obróbka mechaniczna, spawanie. W wyniku tych procesów powstawać będą odpady, tj. żelazo i stal, będące fragmentami niewykorzystanych blach stalowych, jak również odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów, odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych, cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów, cząstki i pyły metali nieżelaznych, mieszaniny metali. Wyżej wymienione odpady powstawać będą w wyniku mechanicznej obróbki stali oraz metali używanych do produkcji, jednak proces produkcyjny składać się będzie również ze spawania, czy też malowania i lakierowania elementów, a także z koniecznością instalacji poszczególnych elementów naczepy, np. układu hamulcowego, oświetlenia, podczas których wytwarzane będą odpady. Oprócz wymienionych wcześniej procesów produkcyjnych źródłem powstawania odpadów będzie zarówno konieczność oświetlenia zakładu, utrzymanie i konserwacja maszyn i urządzeń tworzących instalację produkcyjną (wymiana zużytych części lub ich elementów), zapewnienie obsługi biurowej oraz zaplecza socjalno – bytowego. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami będzie w całości zgodny z wymaganiami obowiązujących w tym zakresie przepisów prawnych. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie wyłącznie na terenie nieruchomości, do której właściciel zakładu posiada tytuł prawny. Zostanie wydzielona i oznakowana strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych, a wszystkie kontenery, pojemniki, opakowania, zbiorniki lub worki zostaną oznaczone w przewidziany prawem sposób. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie do czasu zebrania ich wystarczającej ilości uzasadniającej odbiór przez specjalistyczną firmę zewnętrzną posiadającą stosowne pozwolenia na prowadzenie swojej działalności. Odpady komunalne będą odbierane zgodnie z obowiązującymi na terenie Olecka zasadami gospodarowania odpadami komunalnymi.

Przedsięwzięcie nie jest położone na korytarzu ekologicznym istotnym dla populacji

dużych ssaków leśnych oraz spójności siedlisk leśnych i wodno-błotnych w skali krajowej i kontynentalnej.

Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na obszarach wybrzeży, obszarach górskich, obszarach leśnych, wodno-błotnych, innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliskach łągowych oraz ujściach rzek, obszarach przylegających do jezior, obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszarach ochronnych ujęć wód, obszarach ochronnych zbiorników wód śródlądowych, uzdrowiskach oraz obszarach ochrony uzdrowiskowej.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami Natura 2000 oraz poza innymi formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1098, z późn. zm.).

Najbliżej zlokalizowanymi obszarami Natura 2000 są obszar mający znaczenie dla Wspólnoty *Dolina Górnej Rospudy* PLH200022, który położony jest w odległości ok. 9,7 km od planowanego przedsięwzięcia. Ze względu na oddalenie od obszaru Natura 2000 nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na gatunki i siedliska, dla ochrony których wyznaczony został obszar Natura 2000 oraz naruszenia spójności sieci Natura 2000.

Nie przewiduje się ryzyka wystąpienia poważnych awarii oraz katastrof naturalnych i budowlanych (teren przedsięwzięcia położony poza obszarem zagrożonym powodzią). Inwestor dokonał analizy projektowanej technologii, ilości i rodzajów substancji oraz mieszanin chemicznych, które planuje stosować podczas eksploatacji inwestycji i stwierdzono, że planowana inwestycja nie stanowi zakładu o zwiększonym albo dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U. 2016 poz. 138).

Z uwagi na skalę i zakres planowanego przedsięwzięcia oddziaływania będą miały zasięg lokalny, bez ryzyka transgranicznych oddziaływań na środowisko.

Mając powyższe na uwadze postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska w Olsztynie
Agata Moździerz
/podpis elektroniczny/

Otrzymują:

1. Burmistrz Olecka z prośbą o poinformowanie stron postępowania (doręczenie elektroniczne za pośrednictwem platformy ePUAP)
2. Pani Marta Klimas-Haczkowska - pełnomocnik Inwestora, tj. NEW MBK Sp. z o.o., ul. Wiejska 12B, 19-400 Olecko
3. aa

